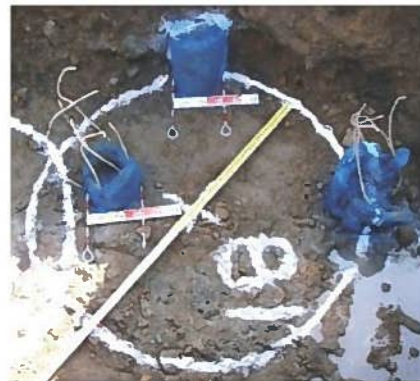


施工状況

既製杭(φ300)3本同時施工



回収されたPC鋼線



地盤改良体(φ1,600)破碎施工



お問い合わせ先

会員会社名

エポコラム協会

本部
〒812-0013
福岡県福岡市博多区博多駅東二丁目5番1号
アーバンネット博多7階
TEL : 092-412-0263 FAX : 092-412-4889
E-mail : info@epo-k.jp http://www.epo-k.jp

関東支部
〒105-0012
東京都港区芝大門一丁目3番13号
玉家ビル6階
TEL : 03-5402-6496 FAX : 03-5402-6497

関西支部
〒554-0021
大阪府大阪市此花区春日出北三丁目13番3号
TEL : 06-6465-1888 FAX : 06-6465-1888

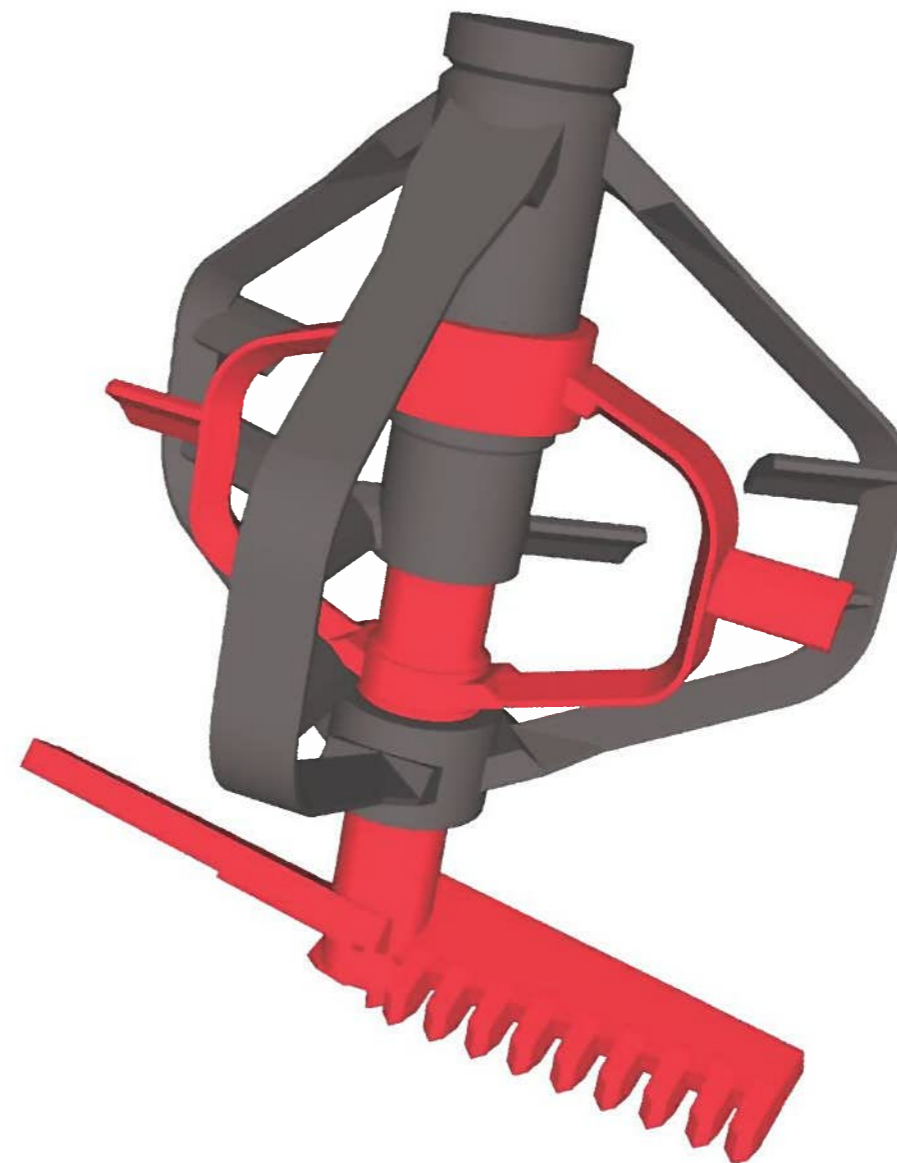
九州支部
812-0013
福岡県福岡市博多区博多駅東二丁目5番1号
アーバンネット博多7階
TEL : 092-412-0263 FAX : 092-412-4889



技審証第2704号

エポコラム Taf 工法

Two processes At the same time Foundations



エポコラム協会



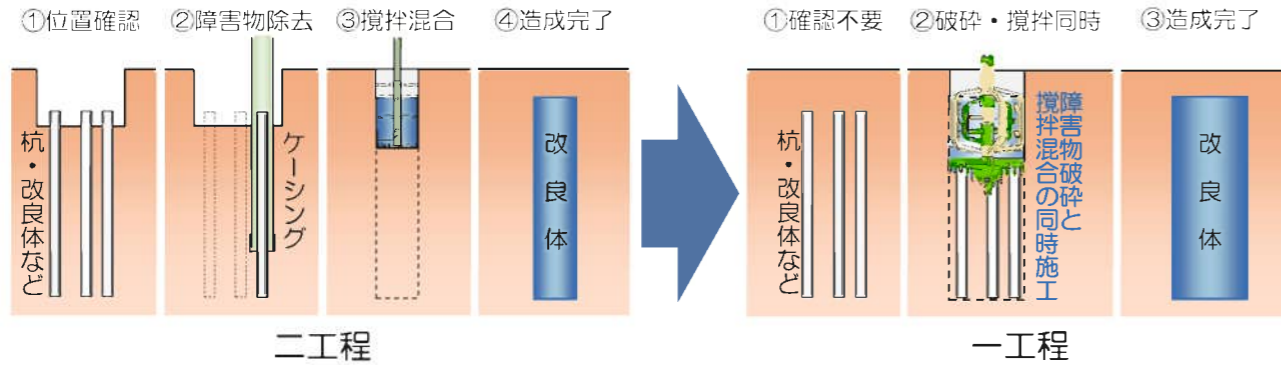
エポコラムの技術に関する証明・登録

- 建設技術審査証明協議会：(一財)先端建設技術センター 技審証第2704号
- 国土交通省：NETIS登録No. KT-980205-VE
平成23年度・平成24年度 準推奨技術(新技術活用システム検討会議(国土交通省))
平成27年度 活用件数の多い新技術(発注者指定型)として、第6位にランクイン
- 東京都建設局：新技術情報データベース 登録番号0401036
- 東京都港湾局：新材料・新工法データベース 登録番号16006
- (社)農業農村整備情報センター 農業農村整備 新技術データベース 登録番号223

エポコラム-Taf工法

エポコラム-Taf工法は、施工難易度の高い超硬質な地盤や、地盤改良施工において障害となる地中残存物の破碎攪拌を可能にするため、攪拌翼および掘削ヘッドに技術改良を加え、地中残存物破碎攪拌と同時に同一工程で地盤改良を行うことを可能としました。従来は、地盤改良施工とは別途の工種と工程による施工で対処をしていましたが、この従来の二工種と二工程を必要とする施工を、同時に同一工程での施工が可能な技術として開発したのは、わが国の機械式攪拌工法においてエポコラム-Taf工法が最初であり、効果として施工効率の向上による工期短縮と施工費の縮減がはかれます。

さらに、地中残存物の破碎攪拌においては、コラム内の破断物、破碎物は複合相対攪拌によってコラム内に分散・一体化させ、廃棄物の発生抑制を可能です。



適用地盤(φ1,500, φ1,600)

攪拌能力 ※1)			支持層への根入れ能力 ※2)			
砂質土※3)	粘性土	礫質土	砂質土※3)	粘性土	礫質土	風化岩
N≤40	N≤20	N≤40	N≤50	N≤20	N≤50	N≤50 (Dm級)

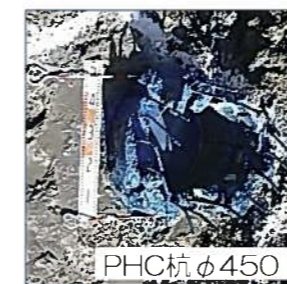
※1) 攪拌能力として砂質土、礫質土、玉石混じり層（混入率30%程度以下）においては、N値40~50程度の地盤がレンズ状または互層状（1.0~2.0m程度）に分布する場合は施工可能である。また、中間層に転石（φ300mm程度以下）が点在する場合でも攪拌混合が可能である。

※2) 支持層への根入れ長としては、上記のN値で0.50m~1.00m程度とする。
※3) 粒度試験等の結果により砂分比率が高い砂層（層厚長；2.0m以上）においては、上記N値に関らずジャミング等の影響を考慮し改良径・施工方法等の選定を行うものとする。

※4) 地中障害物としては、既製コンクリート杭、コンクリートガラ（φ300mm程度）、セメント改良地盤。

杭の破碎施工

エポコラム-Taf工法は、従来では補助工法がなくては全く困難であった『既製杭が残置された地盤』においても、そのまま一工程にて地盤改良施工が可能です。



破碎片・PC鋼線と改良体は一体化されます。

Taf工法の掘削ヘッド(Tafヘッド)

エポコラム-Taf工法に使用する掘削ヘッド（Tafヘッド）は、改良地盤中の地中障害物や硬質地盤・転石混在地盤等の地盤性状や施工目的に応じて各種のタイプを選定できます。

従来の掘削ヘッド



従来では困難とされる地盤条件や施工条件等においても、掘削能力の向上が期待できます。

Tafヘッド



【コスト比較例】
施工条件(例)：L=15.00m, Lo=1.00m, Lc=14.00m
残置既製杭径：φ450

比較項目	効果
コスト(施工費)	約20%縮減(引抜不要)
工期	約60%短縮(引抜不要)
仮設工	不要(頭出し等)
その他障害物	不要(ガラ除去等)
産廃処理費	PC鋼線は有効利用(約60%の回収実績)

