

# ポリマーセメント系鉄筋防錆材 $\alpha$ 防錆ペースト

(旧)日本道路公団(鉄筋防錆材の品質規格)適合品  
JR西日本(防錆材料の品質基準)適合品

## $\alpha$ 防錆ペーストとは...

$\alpha$ 防錆ペーストは中性化や塩害によって腐食した鉄筋の防錆材です。再乳化型粉末樹脂をプレミックスした「 $\alpha$ 防錆ペーストパウダー」と亜硝酸リチウム水溶液「リフレ $\alpha$ 」と所定量の水を混練することで、高い防錆性を有するポリマーセメント系防錆材が得られます。  
ハケまたはリシガンを用いて鉄筋表面および下地コンクリートはつり面に塗布して下さい。



荷姿：19.1kg缶

$\alpha$ 防錆ペーストパウダー(セメント・ケイ砂・再乳化型粉末樹脂)・・・4.5kg袋×4袋  
リフレ $\alpha$ (亜硝酸リチウム25%水溶液)・・・・・・・・・・1.1kgポリ瓶×1瓶

## $\alpha$ 防錆ペーストの特長

- 鉄筋表面の不動態被膜の形成  
リフレ $\alpha$ の亜硝酸イオンおよびポリマーセメントの高アルカリ性により、鉄筋表面に不動態被膜を形成し、高い防錆性を付与します。
- 遮蔽被膜の形成  
高P/Cポリマーセメント被膜により、鉄筋腐食の原因となる有害な腐食因子を遮断します。
- 高い鉄筋との付着性  
高P/Cポリマーセメントのため、コンクリートや鉄筋に強力に付着し一体化します。
- コンクリート下地に亜硝酸リチウム水溶液「リフレ $\alpha$ 」(別売り)を塗布、含浸させることでより高い防錆性が得られます。

### 標準配合

$\alpha$ 防錆ペースト(1缶)		練り上がり量	標準塗布量 (1mm厚み)	塗布可能面積 <sup>※2</sup>
$\alpha$ 防錆ペーストパウダー	18kg(4袋)			
リフレ $\alpha$	1.1kg(1瓶)			
水 <sup>※1</sup>	3.2~3.6kg			

※1 清水をご用意下さい。

※2 鉄筋全周及びコンクリート下地に1mm厚みで塗布した場合。

※3 過去の経験値より、はつり面1m<sup>2</sup>当たりを介する鉄筋展開面積を0.7m<sup>2</sup>として計算。  
はつり面1m<sup>2</sup>当たりの塗布対象面積=1.7m<sup>2</sup>(下地面積1m<sup>2</sup>+鉄筋展開面積0.7m<sup>2</sup>)  
はつり面1m<sup>2</sup>当たりの塗布量=塗布対象面積1.7m<sup>2</sup>×標準塗布量1.85kg=3.145kg/m<sup>2</sup>  
塗布可能面積= $\alpha$ 防錆ペースト練り上がり量22.5kg÷3.145kg=7.15m<sup>2</sup>

### $\alpha$ 防錆ペースト試験結果の一例

項目	単位	材齢・条件等	測定例	備考	
簡易フロー値	mm	—	114	JASS15M-103フロー試験準拠	
単位容積質量	—	—	1.85		
曲げ強度	N/mm <sup>2</sup>	1日	1.8	JIS A 1171準拠 20℃・90%RH養生	
		7日	5.5		
		28日	7.8		
圧縮強度	N/mm <sup>2</sup>	1日	3.7	JIS A 1171準拠 20℃・90%RH養生	
		7日	13.8		
		28日	19.5		
付着強度	N/mm <sup>2</sup>	【コンクリート板】	7日	建研式付着試験 ※断面修復材との付着強度 コンクリート板 + $\alpha$ 防錆ペースト + 弊社リフレモルセット 試験体を使用	
			28日		
		【鉄板】	7日		
			28日		
鉄筋防錆性 <sup>*1</sup>	防錆率, %	基材部 補修部	測定例(1)	61	打継ぎ部リフレ $\alpha$ 塗布なし 塩化物イオン量=0kg/m <sup>3</sup>
			測定例(2)	84	
鉄筋防錆性 <sup>*1</sup>	防錆率, %	基材部 補修部	測定例(1)	79	打継ぎ部リフレ $\alpha$ 塗布あり 塩化物イオン量=3kg/m <sup>3</sup>
			測定例(2)	100	

注) 上記は、社内実験室での測定値であり、品質保証値ではありません。

\*1：日本建築学会/鉄筋コンクリート造建築物の耐久性調査・診断および補修指針(案)付1.3鉄筋コンクリート補修用防せい材の品質試験(案)に準拠。  
基材部および補修部ともS/C=2、W/C=65%のモルタルを使用しています。

## 施工方法

### 下地清掃

コンクリートはつり面の脆弱部および鉄筋表面の錆を、ケレン清掃等により取り除いて下さい。

コンクリート面を高圧水洗で洗浄して下さい。  
水洗ができない場合は、プロアーにより下地の埃を十分に除去し、水湿後、指触乾燥状態まで養生して下さい。

### α防錆ペーストの混練

水・リフレαを練り容器に投入後、攪拌機で攪拌しながらα防錆ペーストパウダーを徐々に投入し、均一なスラリーとなるよう2分間以上混練して下さい。

### α防錆ペーストの塗布

下地が乾いている場合は噴霧器等で水湿しを行い、指触乾燥を確認後、刷毛、リシガン等を用いて、コンクリートはつり面及び鉄筋表面に均一に塗布して下さい。

### 養生

施工後は、降雨、強風、直射日光、凍結を避けて下さい。

### 安全上の取扱い注意事項

本製品はアルカリ性です。作業をする際には、目、皮膚等に直接触れないように、保護眼鏡、保護マスク、保護手袋等の保護具を着用して下さい。

施工後は、手、顔等をよく洗って下さい。

#### 応急処置

目に入った場合は、ただちに清浄な水で15分以上洗浄し、眼科医の診察を受けて下さい。

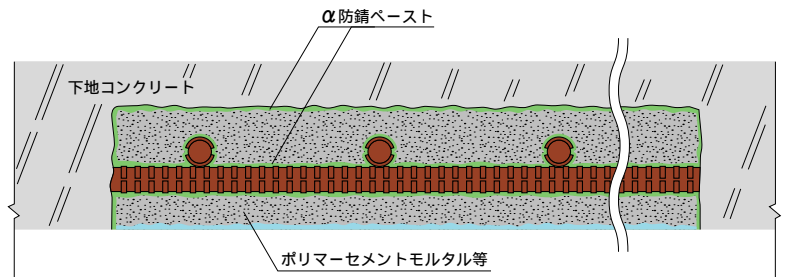
#### 保管上の注意

0℃以下、40℃以上にならないように保管して下さい。

#### 廃棄上の注意

α防錆ペースト、リフレα、水を混ぜてモルタル状にして、硬化後に処分して下さい。

### 標準施工図



### ケレン後の鉄筋



### α防錆ペーストの混練



### α防錆ペーストの塗布



### α防錆ペーストの塗布完了



### α防錆ペースト施工風景



本カタログの記載内容については、予告無しに変更する場合がありますので、予め御承願います。

### 【販売・施工】



## 株式会社 エステック

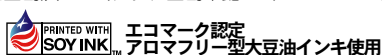
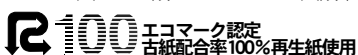
大阪支店 〒551-0021 大阪市大正区南恩加島7-1-55(大正クレイドルビル) 電話 06(6556)2050  
東京支店 〒135-0016 東京都江東区東陽7-5-8(東陽町MLプラザビル) 電話 03(5665)9911  
名古屋支店 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2-14-19(住友生命名古屋ビル) 電話 052(566)3022

### 【製造元】



## 住友大阪セメント株式会社 建材事業部

東京 〒102-8465 東京都千代田区六番町6番地28 電話 03(5211)4752  
大阪 〒530-0004 大阪市北区堂島浜1-4-4(アクア堂島東館15F) 電話 06(6342)7704



本製品に関するお問い合わせ・ご用命は